DIAREX Trennscheibe K3+Mk2

für Keramik und Feinsteinzeug

Durchmesser ø	Drehzahl (1/min)	
350 mm	2.500 - 2.600	
400 mm	2.200 - 2.300	
450 mm	1.950 - 2.050	

Materialstärke	Vorschub gerade (m/min)	Vorschub Gehrung (m/min)
12 mm	2,0 - 3,0	0,8 - 1,2
20 mm	1,5 - 2,5	0,7 - 1,0
30 mm	1,0 - 1,6	0,5 - 0,8





- Grundvoraussetzung ist eine optimale Wasserzufuhr und ein hoher Wasserdruck
- Regelmäßige Kontrolle der Wasserzufuhr und Wassermenge
 Es empfiehlt sich der Einbau einer Wassergabel mit zusätzlicher <u>Punktwasserdüse</u>
- Das Wasser sollte ca. im 45°-Winkel auf Kern und Segmente
- Vorschub bei Eintauchschnitten in Z-Achse: 0,02 0,05 m/min

